

高性能エマルジョンタイプ水溶性切削油剤

ケミクール EX-435

ケミクールEX-435は切削性能、安定性共にハイレベルな水溶性切削油剤です。

特長

□使用液の安定性

ケミクールEX-435は混入油分や水質の影響を受けにくく長期間使用しても初期性能が安定します。

耐腐敗性も良好です。

□作業環境の改善

洗浄性がよく機械内部や周辺を清潔に保つことができます。消泡性能も安定しており、泡立ちによるトラブルを防止します。

□切削性能

ケミクールEX-435は潤滑性に優れており、不溶性からの切り替えに適しています。浸透性もよく高速加工でも効果を発揮します。

用途

□機械

マシニングセンター、NC旋盤、他

□材質

ステンレス、耐熱鋼、合金鋼、鋳鉄、非鉄金属、他

使用方法

水で10~20倍に希釈する。

代表性状

		原液	×20
外 観		黄色	白色乳化状
比 重	15℃	0.96	—
pH	20℃	—	9.6
表面張力 (10 ⁻³ N/m)		—	40
* 耐 食 性	鋳鉄 (FC200)	—	発錆なし
	アルミ合金(A5052)	—	変色なし
	アルミ合金(ADC12)	—	変色なし
	銅 (C1100)	—	変色なし
	銅合金 (C2680)	—	変色なし

* 半浸漬法(室温・48時間) アルミ、銅は10倍、鋳鉄は20倍希釈)

荷 姿

20ℓパール缶 200ℓドラム缶

使用上の注意は容器表示を参照して下さい。

切削油剤の詳しい取り扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」をご参照下さい。