

アルミ合金加工用ソリュブルタイプ水溶性切削油剤

## ケミクール S-600

ケミクール S-600はアルミ合金対応のソリュブルタイプ水溶性切削油剤です。  
ソリュブルタイプ本来の洗浄性、冷却性とエマルジョンタイプに匹敵する潤滑性を併せ持っています。

### 特 長

#### □作業性

洗浄性がよく機械内部や周辺を清潔に保つことができます。泡立ちも少ないので加工状態の観察が容易です。

#### □安定性

潤滑油の分離性に優れ、希釈水の水質や加工材質の影響も受けにくいので、長期間使用しても初期性能が持続します。再溶解性も良好で、機械内部にべたつきが残りません。

#### □切削性能

浸透性、冷却性に優れ工具刃先の焼けやワークの溶着を防止します。潤滑性もよいので、安定した仕上げ面が得られます。

### 用 途

#### □機械

NC旋盤、マシニングセンター、タッピングセンター、他

#### □材質

アルミ合金、普通鋼、合金鋼、ステンレス鋼、鋳鉄、銅合金、他

### 使用倍率

水で10~20倍に希釈する。

### 代表性状

		原液	×20
外 観		黄褐色	淡乳白色
比 重 15℃		0.99	—
pH 20℃		9.8	9.7
表面張力 (10 <sup>-3</sup> N/m)		—	43
* 耐 食 性	アルミ合金(A7075)	—	変色なし
	アルミ合金(A6061)	—	変色なし
	アルミ合金(ADC12)	—	変色なし
	銅 (C1100)	—	変色なし
	銅合金 (C2680)	—	変色なし
	鋳鉄 (FC200)	—	発錆なし

\* 半浸漬法(室温・48時間) アルミ、銅は10倍、鋳鉄は20倍希釈

### 荷 姿

20ℓパール缶 200ℓドラム缶

使用上の注意は容器表示を参照して下さい。

切削油剤の詳しい取り扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」をご参照下さい。