

超硬合金用ケミカルソリューションタイプ水溶性研削油剤

## ケミクール CS-35

ケミクールCS-35は、主に超硬工具の研削加工に使用する水溶性研削油剤です。

### 特 長

#### □安定性

長期間使用しても超硬成分の影響による使用液のべたつきや着色がなく、初期性能が持続します。

泡消えがよく、切り粉の沈降も早いので作業性が良好です。

#### □防食性能

超硬合金に対する耐食性がよく、ワークの腐食を防止します。

鋳鉄に対する防錆性もよく、機械を錆から守ります。

#### □研削性能

砥石やワークに対する濡れ性や洗浄性が良いため、ドレスインターバルの延長や研削トルクの減少などに効果があります。

### 用 途

#### □研削盤

平面、工具、センタレス、円筒、内面、など各種研削盤

#### □材質

超硬、鋳鉄、炭素鋼、合金鋼、工具鋼、ダイス鋼、など

### 使用方法

水で10～30倍に希釈する。

### 代表性状

		原液	×30
外 観		薄黄色透明	淡黄色透明
比 重 15℃		1.03	—
pH 20℃		9.8	9.6
表面張力 (10 <sup>-3</sup> N/m)		—	50
* 耐 食 性	鋳鉄 (FC200)	—	発錆なし
	銅合金 (C2680)	—	変色なし
	超硬 P種	—	変色なし
	K種	—	変色なし

\* 半浸漬法(室温・48時間) ただし、超硬は滴下法

### 荷 姿

20ℓパール缶 200ℓドラム缶

使用上の注意は容器表示を参照して下さい。

切削油剤の詳しい取り扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」をご参照下さい。