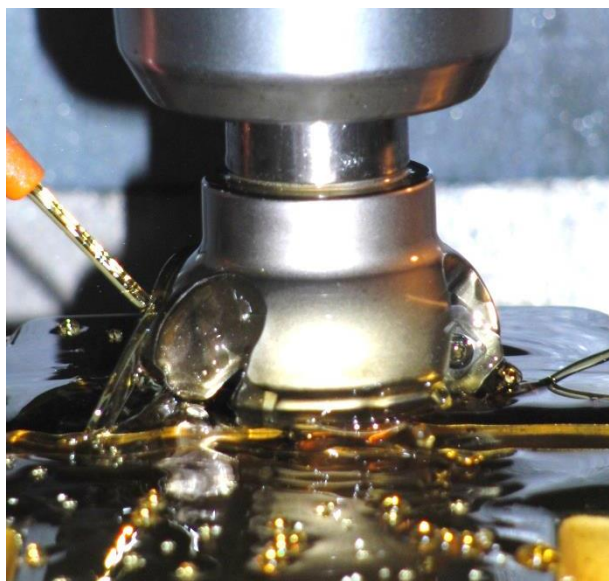


CHEMILON CUT D-6, D-10, HL-13

高引火点タイプですが、超低粘度。 消防法上の保管容量を視野に開発した製品です。



ケミロンカットHL-13の特長

● ケミロンカット HL-13

動粘度が“13”という低粘度でありながら、引火点が256℃の為、危険物に該当しない不水溶性切削油剤です。

● 代表性状

	HL-13
外観	淡黄色透明液体
JIS分類	N1種 4号
比重	0.88
ベタツキ	◎
安全性	◎
切削性	○
動粘度	13mm ² /s(40℃)
引火点	256℃(COC)
流動点	-25℃以下
銅板腐食	1a
硫黄	不含有
塩素	不含有

ケミロンカットD-6, D-10の特長

● ケミロンカット D-6

動粘度が“6”という超低粘度でありながら、引火点が204℃の為、第4石油類に分類されています。

● ケミロンカット D-10

動粘度が“10”という低粘度でありながら、引火点が208℃の為、第4石油類に分類されています。

● 代表性状

	D-6	D-10
外観	黄色透明液体	黄色透明液体
比重	0.88	0.87
ベタツキ	◎	◎
安全性	◎	◎
切削性	○	○
動粘度	6mm ² /s(40℃)	10mm ² /s(40℃)
引火点	204℃(COC)	208℃(COC)
銅板腐食	1a	1a
油脂分	98%	25%
硫黄	不含有	不含有
塩素	不含有	不含有

用 途

□機械

切削:NC旋盤、マシニングセンター、フライス盤、研削盤 など

□材質

炭素鋼、合金鋼、ステンレス、耐熱鋼、アルミ合金、銅合金 など



荷姿

18L石油缶、200Lドラム缶

販売代理店

用 途

□機械

切削:NC旋盤、マシニングセンター、フライス盤、研削盤 など

□材質

アルミ合金、銅合金、炭素鋼、鋳鉄 など



株式会社ケミック

大阪 594-1144 大阪府和泉市テクノステージ 1-2-1
 東京 215-0004 神奈川県麻生区万福寺 1-1-1
 名古屋 460-0002 名古屋市中区丸の内 2-18-22

TEL:0725-51-0031
 TEL:044-951-1318
 TEL:052-203-1571