

非塩素系不水溶性切削油剤

## ケミロンカット Super E-10

切削油剤には、一次的性能は勿論のこと、環境汚染や生体への影響が少ないことが要望されております。

従来の技術では、塩素系極圧添加剤の使用により、切削性は向上しますが、廃棄物の燃焼時に有害物質が生成する弊害が生じております。

ケミロンカット Super E-10は塩素化合物を含まないにもかかわらず、切削性は塩素含有製品と同等の能力を示します。

### 特 長

環境汚染の規制が厳しい塩素、リン化合物を含みません。

切削性能は塩素系極圧剤含有製品に匹敵します。

粘度が低く、難削材の深穴加工などに効力を発揮します。

銅合金やアルミ合金は変色の恐れがありますのでご注意ください。

### 用 途

□加工機

マシニングセンター、フライス、ガンドリル、タップ専用機 など

□材質

ステンレス、耐熱硬、炭素鋼、合金鋼 など

### 使用方法

原液のまま使用

### 代表性状

品 名	ケミロンカット Super E-10
JIS分類	N4種6号
外観	褐色 透明
比重 20℃	0.87
粘度 40℃	8.0
引火点	140℃
銅板腐食	3
油脂分	12%
硫黄分	1%

### 荷 姿

18L石油缶、200Lドラム

使用上の注意は容器表示を参照して下さい。

切削油剤の詳しい取扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照して下さい。