

非塩素系不水溶性切削油剤

ケミロンカット Super E-30

切削油剤には、一次的性能は勿論のこと、環境汚染や生体への影響が少ないことが要望されております。

従来技術では、塩素系極圧添加剤の使用により、切削性は向上しますが、廃棄物の燃焼時に有害物質が生成する弊害が生じております。

ケミロンカットSuper E-30は塩素化合物を含まないにもかかわらず、切削性は塩素含有製品と同等の能力を示します。

特 長

環境汚染の規制が厳しい塩素、リン化合物を含みません。

切削性能は塩素系極圧剤含有製品に匹敵します

重切削には適度な粘度で、難削材などの加工に効力を発揮します。

銅合金やアルミ合金は変色の恐れがありますのでご注意ください。

用 途

加工機

マシニングセンター、フライス、ガンドリル、タップ専用機など

材質

ステンレス、耐熱硬、炭素鋼、合金鋼、など

使用方法

原液のまま使用

代表性状

品 名	ケミロンカット Super E-30
JIS分類	N4種8号
外 観	褐色 透明
比重 20℃	0. 90
粘度 40℃	30. 0
引火点	200℃
銅板腐食	3
油脂分	24%
硫黄分	2%

荷 姿

18L石油缶、200Lドラム

使用上の注意は容器表示を参照して下さい。

切削油剤の詳しい取扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照して下さい。