

難削材加工用塩素系不水溶性切削油剤

## ケミロンカット Super C-20

ケミロンカットSuper C-20は難削材用の塩素系不水溶性切削油剤です。

### 特 長

- 溶着防止  
難削材を切削しても構成刃先の生成を抑えるため、持続的に安定した加工ができます。
- 強力な油膜の形成  
刃先には強力な油膜が形成されて焼けを防止し、切り屑の排出が滑らかになります。
- 耐食性  
銅への影響はマイルド(100℃, 1hr.で3b)ですが、金属との反応性は強く、加エトルクが低減するため発熱が抑えられ、その結果、非鉄金属の腐食が抑えられます。

### 用 途

- 加工機  
マシニングセンター、NC旋盤、NCフライス盤、自動盤、ブローチ等
- 材質  
合金鋼、鋳鉄、ステンレス鋼、非鉄金属など

### 使用方法

原液のまま使用

### 代表性状

品 名	ケミロンカット Super C-20
外 観	黄色 透明
比重 20℃	0.89
粘度 40℃	18.0
引火点	212℃
銅板腐食	3
油脂分	7~8%
塩素分	1~2%
硫黄分	0.5~1%

### 荷 姿

18L石油缶、200Lドラム

使用上の注意は容器表示を参照して下さい。

切削油剤の詳しい取扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照して下さい。