

高引火点・低粘度不水溶性切削油剤

## ケミロンカット EX-750

加工性の面から不水溶性切削油剤を採用する場合、引火の危険性が懸念されます。  
また高引火点の場合は粘度も高くなってしまい、加工性、作業性に問題もですが、  
ケミロンカット EX-750は高引火点かつ低粘度を実現した不水溶性切削油剤です。

### 特 長

- 潤滑性能が強く加工性に優れています。
- 粘度が低く、切削から研削まで幅広く使用できます。
- 消防法での危険物に該当しません。
- 鉄系合金から、非鉄金属までワーク材質を選びません。

### 用 途

- 加工機  
NC旋盤、マシニングセンター、フライス盤、研削盤 など
- 材質  
炭素鋼、合金鋼、ステンレス、耐熱硬、アルミ合金、銅合金 など

### 使用方法

原液のまま使用。

### 代表性状

品 名	ケミロンカット EX-750
外観	黄色 透明
比重 20℃	0.91
粘度 40℃	17.0
引火点	260℃(指定可燃物)
銅板腐食	1a
硫黄分	0.4%

### 荷 姿

18L石油缶、200Lドラム

使用上の注意は容器表示を参照して下さい。  
切削油剤の詳しい取扱い方法は「金属加工油剤使用ハンドブック」を参照して下さい。