

ワイヤー放電加工時の防食剤

ケミフラッシュコートスプレー

●ワイヤー放電加工時に、事前にワークに塗布し防錆皮膜を作ります。

ワイヤーカット放電加工を水中で行う場合、ワーク全体に塗布して加工部以外の腐食を抑制するために使用します。水に溶けないため水質を変化させません。また、加工速度や精度に影響を与えません。

使いかた

- よく振ってワーク全体に塗布し、乾燥後(20~30分)に加工してください。
- ・ 接触感知の誤差が出るおそれがあるので、芯出し後に使用して下さい。
- ・ 加工部付近は防錆効果がなくなりますので、加工後は防錆処理を実施して下さい。

特 長

■防錆皮膜が強い

防錆皮膜が強く水圧が高い加工でも防錆皮膜がはがれないため、超硬合金の加工なども安心です。防錆、防食効果が安定し、また水を汚す心配もありません。

■落としやすい

加工後は、脱脂用のスプレーや、炭化水素系の洗浄剤で簡単に洗い流せます。



原液性状

- 外観：青色不透明液体
 - 比重：0.75
 - 引火点：約-40℃
 - 溶解性：鉱物油、アルコールに溶解。水に不溶
- ※有規則適用外、※消防法危険物第1石油類（危険等級Ⅱ）

荷 姿

- エアゾール缶/NET480ml ダンボールケース（12本入り）

取扱上の注意は容器表示を参照してください。

販売代理店



株式会社ケミック

大 阪 594-1144 大阪府和泉市テクノステージ 1-2-1 tel:0725-51-0031
東 京 215-0004 川崎市麻生区万福寺 1-1-1 tel:044-951-1318
名 古 屋 460-0002 名古屋市中区丸の内 2-18-22 tel:052-203-1571