

洗浄+新機能

油性、速乾性の脱脂洗浄剤

ケミQスプレー脱脂洗浄

●型彫り放電やワイヤーカットの基準位置決め

- NC放電加工機では、ミクロン単位の位置決め精度が要求されます。この場合基準点、基準面の清浄度が精度確保のポイントになります。
- 精度を損なう原因となる汚れは一般には放電加工油、切削油、防錆油などの油膜(3~5 μ)、ほこり(5~20 μ)、切粉・放電スラッジ(5~30 μ)、指紋(2~5 μ)、手垢(5~10 μ)などがあります。
- これらの汚れを除去し精度を回復するにはケミQスプレー脱脂洗浄が最適です



●こんな用途にも

- 精密測定前の洗浄、電気接点の洗浄、精密金型製作時の脱脂
- 平面研削、成型研削時のワークの油膜、手油、スラッジ、切粉の除去
- 機械部品に付着したグリース、切削油、防錆油の脱脂。特に小径深穴タップの切削油、ヘッドの脱脂洗浄
- シールを張りつける際の接着面の脱脂。

使いかた

- 除去したい油部分にスプレーし、10秒ほど経過した後エアで飛ばすかウエスで拭き取る。

特長

■脱脂スピードが速い

スプレーした瞬間から数秒以内に油膜を剥離し溶解します。

■油の溶解容量が大きい

油膜の性質や量に関係なく、脱脂後ワークにベタツキが残りません。

切粉やスラッジは脱脂されることで、ワークの表面への吸着力がなくなり、エアで容易に飛ばされます。

■乾燥が速い

短時間に、浸透→脱脂→乾燥と作業を進めることができます。

ケミQスプレー脱脂洗浄に適したよごれ

- 不水溶性切削油、放電加工油、プレス油、防錆油、潤滑油、炭化水素系溶剤、脂肪分、および、それらにより付着したほこり等

原液性状

- 外観：無色透明液体
- 比重：0.745
- 液性：中性

荷姿

- エアゾール缶/NET480ml ダンボールケース(6本入り小箱×4箱)

使用上の注意は容器表示を参照してください。

販売代理店



株式会社ケミック

大阪 594-1144 大阪府和泉市テクノステージ 1-2-1 tel:0725-51-0031
東京 215-0004 川崎市麻生区万福寺 1-1-1 tel:044-951-1318
名古屋 460-0002 名古屋市中区丸の内 2-18-22 tel:052-203-1571